



# INSTALLATION & SERVICE INSTRUCTIONS MODEL 170A-LF

Bulletin G-170A  
May 2019

## 170A-LF 3/8" COMPRESSION

### ASSE 1070 CERTIFIED

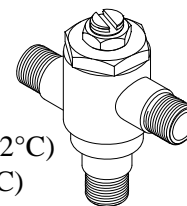


**WARNING:** This product can expose you to chemicals including lead, which is known to the State of California to cause cancer. For more information, go to [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)

### NOTE: DO NOT USE THREAD SEALANT ON COMPRESSION CONNECTIONS

### PERFORMANCE:

- Maximum Pressure: 125 PSI (8.6 BAR)
- Maximum Hot water temperature: 180°F (82°C)
- Hot water inlet temperature range: 120-180°F (49-82°C)
- Cold water inlet temperature range: 33-80°F (1-27°C)
- Outlet temperature range: 95-120°F (35-49°C)
- Minimum flow certified to ASSE 1070: 0.25 GPM
- Maximum flow: 4 GPM



## ⚠ WARNING!! ⚠

**WATER TEMPERATURES IN EXCESS OF 110°F (43°C)  
MAY CAUSE SCALDING, SEVERE INJURY, OR DEATH!!  
IMPORTANT!**

This thermostatic water mixing valves is NOT pre-set and can be adjusted to deliver water at temperatures exceeding 110°F (43°C). After installation, the installer must check the outlet water temperature and adjust the temperature setting to ensure delivery of a safe water temperature not exceeding 110°F (43°C).

### Periodic inspection and maintenance is required

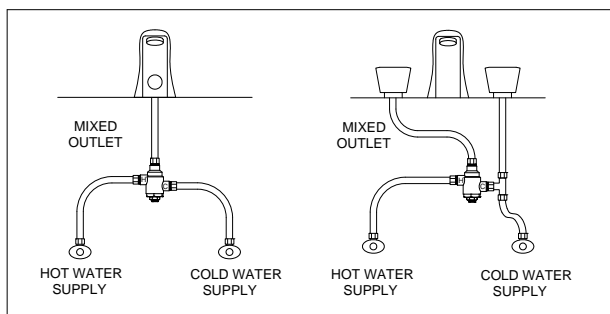
Regular inspection of the valve and the outlet temperature are required. Cleaning at a minimum of annually will help assure proper function of the mixing valve. Frequency of cleaning and inspection of the outlet temperature depends upon local water quality conditions.

1. Valve should be installed where it can be easily cleaned, adjusted or repaired. Leonard recommends that shutoffs are installed on the inlets to the mixing valve.
2. Inlets are furnished with 3/8" compression connections. If using copper tubing, do NOT extend tubing more than 3/16" beyond the compression ferrule. **DO NOT use thread sealant.**
3. Tighten compression nuts by hand, then tighten only 1/4 turn, overtightening will cause leaks and possibly crush checks.
4. Flush the hot and cold water lines before installing mixing valve.
5. "H" and "C" are clearly marked on the inlets, install hot water line to inlet marked "H" and cold water line to the inlet marked "C". Valve can be installed in any position.
6. Valve is NOT pre-set and must be set after installation. Run water for at least 1-2 minutes to allow water to stabilize.
7. Loosen locknut on stem, turn stem (screwdriver adjustment) counter-clockwise (stem coming out of valve) for hotter and clockwise (stem going into valve) for colder outlet temperature. Do not force the valve to below 90° F.
8. Tighten down the locknut to prevent unauthorized adjustment.
9. Verify the outlet temperature is set to the correct temperature.

## TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Cannot reach desired outlet temperature	Valve is full of debris or Inlets supplies are reversed	Flush valve with water Pipe hot to hot inlet, cold to cold inlet
Flow rate reduced or fluctuating	Inlet screen filled with debris	Check inlet screens for debris
No flow from outlet	Hot or Cold water supply failure	Restore Hot and Cold water inlet supplies
No flow from outlet	Inlet supply tube extending more than 3/16" beyond ferrule	Shorten tube and replace inlet checks
Hot water flows into Cold water supply or vice versa	Check valve has debris, inlets were not properly flushed	Replace inlet check valves and screens
Outlet temperature not warm enough	Hot water supply not 10° F above required outlet temperature (5° F with equal pressures)	Increase Hot water inlet temperature

## INSTALLATION



170A - BP ONLY



PACKING  
PART # 7539



CHECK KIT - KIT 4/170A  
INCLUDES CHECKS  
AND SCREENS

### LIMITED WARRANTY

Leonard Valve Company warrants the original purchaser that products manufactured by them (not by others) will be free from defects in materials and workmanship under normal conditions of use, when properly installed and maintained in accordance with Leonard Valve Company's instructions, for a period of one year from date of shipment. During this period the Leonard Valve Company will at its option repair or replace any product, or part thereof, which shall be returned, freight prepaid, to the Leonard factory and determined by Leonard to be defective in materials or workmanship. There are no warranties, express or implied, which extend beyond the description contained herein. There are no implied warranties of merchantability or of fitness for a particular purpose. In no event will Leonard be liable for labor or incidental or consequential damages. Any alteration or improper installation or use of the product will void this limited warranty.

1360 Elmwood Avenue, Cranston, RI 02910 USA

Phone: 401.461.1200 Fax: 401.941.5310

Email: [info@leonardvalve.com](mailto:info@leonardvalve.com)

Web Site: <http://www.leonardvalve.com>

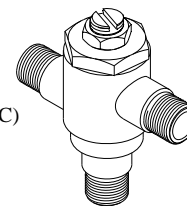
**170A-LF COMPRESION DE 3/8"**
**CERTIFICACIÓN ASSE 1070**



ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluyendo el plomo, que es conocido por el Estado de California como una posible causa de cáncer. Para más información, vaya a [www.P65Warnings.Ca.gov](http://www.P65Warnings.Ca.gov)

**NOTA: NO UTILICE CINTA SELLADORA DE ROSCAS EN LAS CONEXIONES DE COMPRESIÓN**
**•FUNCIONAMIENTO:**

- Presión máxima: 125 PSI (8,6 BAR)
- Temperatura máxima de agua caliente: 180°F (82° C)
- Límites de temperatura de entrada de agua caliente: 120-180°F (49-82° C)
- Límites de temperatura de entrada de agua fría: 33-80°F (1-27° C)
- Límites de temperatura de salida: 95-120°F (35-49° C)
- Mínimo flujo certificado por ASSE 1070: 0.20 GPM
- Flujo máximo: 4 GPM


**¡ADVERTENCIA!**

**¡TEMPERATURAS DE AGUA SUPERIORES A 110 ° F (43 ° C) PUEDEN CAUSAR QUEMADURAS, GRAVES LESIONES, O MUERTE!**

**¡IMPORTANTE!**

Esta válvula termostática mezcladora de agua no se ha ajustado o calibrado previamente y puede ajustarse o calibrarse para proporcionar agua a temperaturas superiores de 110 ° F (43 ° C). Después de la instalación, el técnico debe verificar la temperatura de agua y ajustar la temperatura para proporcionar agua potable que no exceda una temperatura de 110° F (43° C).

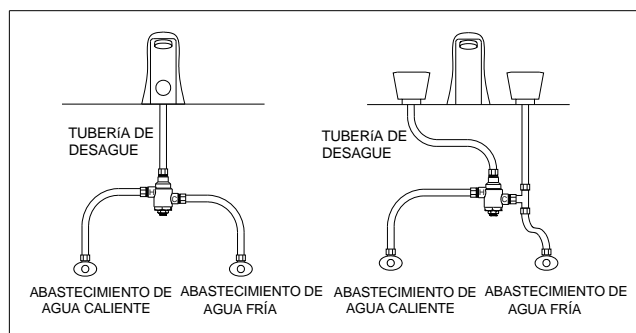
**Mantenimiento y la inspección periódica son necesarias**

Se requiere la inspección regular de la válvula y de la temperatura de salida. Una limpieza anual como mínimo, ayuda a garantizar un funcionamiento correcto de la válvula mezcladora. La frecuencia de la limpieza e inspección de la temperatura de salida depende de las condiciones de calidad del agua local.

1. La válvula debe ser instalada donde se pueda limpiar, ajustar o reparar fácilmente. Leonard recomienda que las llaves de paso sean instaladas en las entradas de la válvula mezcladora.
2. Las entradas están equipadas con conexiones de compresión de 3/8". Si se utiliza tubería de cobre, no extienda la tubería mas de 3/16" más allá de la tuerca o férula de compresion. **NO UTILICE CINTA SELLADORA DE ROSCAS**
3. Apriete las tuercas o férula de compresión con la mano, apriete con una vuelta de un ¼ solamente, sobre apretarla causará fugas y posible aplaste de los plásticos utilizados para prevenir el flujo cruzado.
4. Limpie las tuberías de agua caliente y fría antes de instalar la válvula mezcladora.
5. "H" y "C" están marcadas claramente en las entradas, instale la tubería de agua caliente con la entrada marcada "H" y la tubería de agua fría con la entrada marcada "C". La válvula puede ser instalada en cualquier posición.
6. La válvula no está pre-ajustada o precalibrada y se requiere que sea ajustada o precalibrada después de la instalación. Deje correr el agua por lo menos de 1 a 2 minutos para permitir que el agua se estabilice.
7. Flojar las tuercas del tubo, gire el tubo (ajuste con el detornillador) en sentido contrario a las manecillas del reloj (el tubo está saliendo de la válvula) para más caliente y hacia la derecha (el tubo está entrando a la válvula) para la salida de temperaturas más frías. No forzar la válvula a funcionar por debajo 90°F.
8. Apriete las tuercas hacia abajo para prevenir ajustes no autorizados.
9. Verifique que la temperatura de salida está ajustada correctamente.

**RESOLVER PROBLEMAS**

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
No puede alcanzar la Temperatura deseada	La válvula está llena de residuos o las fuentes de entradas están invertidas	Limpia la válvula con agua, la tubería caliente con la entrada caliente, fría con la entrada fría
Caudal reducido o fluctuante	El filtro de entrada está lleno de residuos	Verificar si los filtros de entrada tienen residuos
No flujo en la salida	No hay suministro de agua caliente o fría (La línea suplidora de agua caliente o fría falla)	Restablecer el suministro de entradas de agua caliente y fría
No flujo en la salida	La tubería de la línea suplidora se extiende mas alla de 3/16" de la tuerca de la fuente de entrada	Acortar el tubo y remplazar los controladores de entrada
Flujos de agua caliente en agua fría o viceversa	Verifique si la válvula tiene residuos o si las entradas no fueron debidamente limpiadas	Remplazar los filtros y válvulas de retención de entrada
La temperatura del agua de salida no se calienta lo suficiente	La fuente de agua caliente no se requiere arriba de 10°F y la temperature de salida (5°F con igual presión)	Aumentar la temperatura del agua caliente

**INSTALACIÓN**

**170A - DESVIACIÓN SOLAMENTE**


ESTUCHE DE PIEZAS - KIT 4/170A  
 INCLUYE LOS PLÁSTICOS PARA PREVENIR EL FLUJO CRUZADO Y LOS FILTROS

**GARANTÍA LIMITADA**

La compañía Leonard Valve le garantiza al comprador original que los productos fabricados por Leonard (no por otros) estará libres de defectos en materiales y mano de obra bajo condiciones normales de uso, cuando son correctamente instalados y mantenidos o tratados según las instrucciones de Leonard Valve Co., por un período de un año a partir de la fecha de embarque. Durante este período la compañía Leonard Valve a su discreción reparará o reemplazará cualquier producto o parte del mismo, que deberá devolverse, manejo y envío pre pagado a la fábrica de Leonard y Leonard determinará si el producto esta defectuoso en materiales o mano de obra. No hay ninguna garantía, expresa o implícita, que se extienda más allá de la descripción contenida en este documento. No hay ninguna garantía implícita de comerciabilidad o de idoneidad para un propósito en particular. En ningún caso Leonard será responsable de la mano de obra o daños incidentales o consecuentes. Cualquier alteración, instalación incorrecta de uso del producto anulará esta garantía limitada.

1360 Elmwood Avenue, Cranston, RI 02910 USA

Phone: 401.461.1200 Fax: 401.941.5310

 Email: [info@leonardvalve.com](mailto:info@leonardvalve.com)

 Web Site: <http://www.leonardvalve.com>